

FLÜSSIGGAS-KESSELWAGEN FÜR TIEFKALTE GASE | CRYOGENIC RAIL TANK CARS

LNG | G91.111D



Technische Daten | technical details

■ Eigengewicht Tare weight	Ca. 45 t Approx. 45 t
■ Radsatzlast Axle load	22,5 t 22.5 t
■ Abstand äußere Radsätze Clearance: outer wheelsets	20.366 mm 20,366 mm
■ Kleinster Bogenhalbmesser Min. curve radius	75 m
■ Bremse Brake	KE-GP-A 12"
■ Sohlenkategorie Brake block category	K-Sohle K brake block
■ Puffer Buffer	Crashpuffer Crash buffer
■ Sicherheitseinrichtungen Safety equipment	<ul style="list-style-type: none">• 25-t-Radsätze mit lärmindernder Beschichtung• Schutzvorrichtung gegen Überdruck und Überfüllung• Vorbereitung für Drucküberwachung mittels Telematiksystem• 25 t axles with noise reduction coating• Safety device to prevent excess pressure and overfilling• Telematics system to prepare for pressure monitoring

■ Werkstoff Tank material	Außen: Normalstahl (S355NL2) Innen: Edelstahl Outside: Carbon steel (S355NL2) Inside: Stainless steel
■ Volumen Nominal volume	Ca. 111 m ³ Approx. 111 m ³
■ Tankcode Tank code	R10,4BN
■ Berechnungstemperatur Design temperature	-196/+50°C
■ Wärmeisolierung Thermal insulation	<ul style="list-style-type: none">• Vakuum zwischen Innen- und Außenbehälter• Innentank mit Isolierfolie ummantelt• Vacuum between inner and outer tank• Inner tank insulated



Optimiert für den Transport von Liquefied Natural Gas (LNG - Methan, tiefkalt verflüssigt).

Vorbereitet für Spanienverkehre:

Spezielle Aufhängungs- und Lagerungstechnologie des Innentanks im Außentank sorgt für erforderliche Sicherheit und Energieeffizienz beim Transport des bis zu -162°C kalten LNG.

- Puffertellerbreite: 650 mm
- Puffermittenabstand: 1.850 mm
- Spezielle Vorbereitung für das Anheben des Wagens mit den Drehgestellrahmen

Optimized for the transportation of liquefied natural gas (LNG; methane, cryogenically liquefied).

Ready for transportation in Spain:

Special suspension and storage technology for the inner tank inside the outer tank to guarantee the required safety and energy efficiency when transporting LNG at temperatures as low as -162°C.

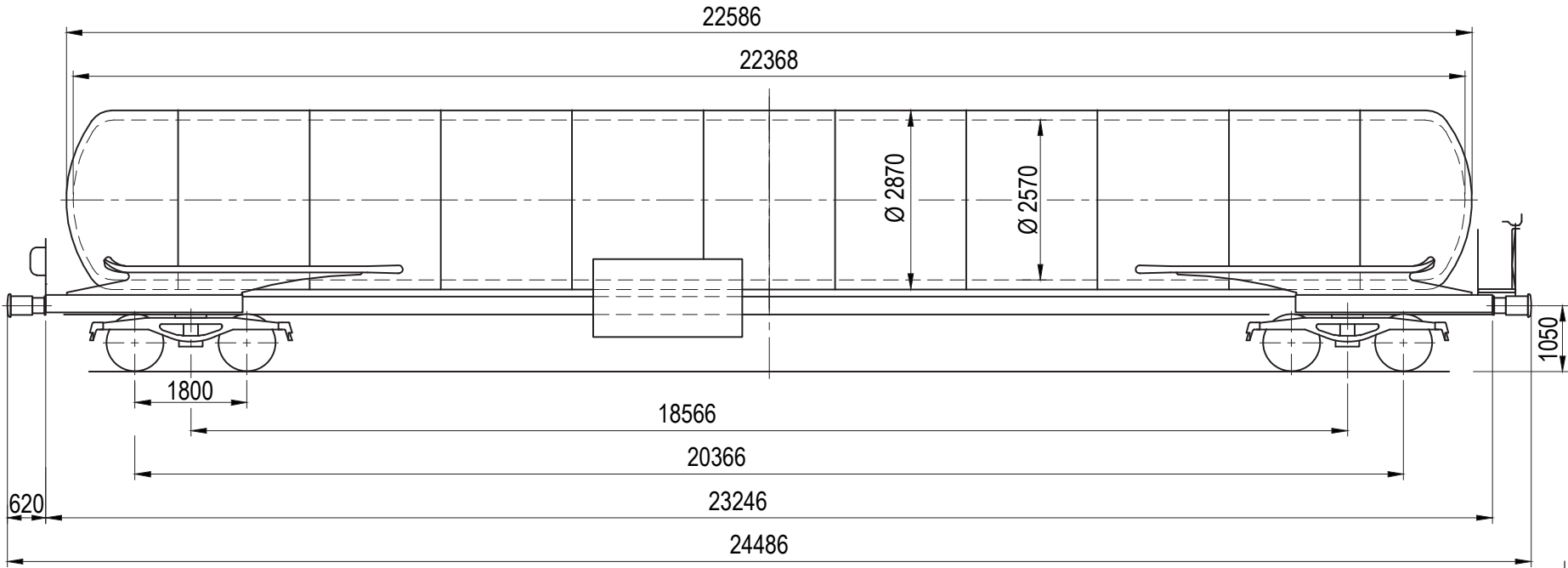
- Buffer head width: 650 mm
- Distance between buffer centers: 1,850 mm
- Special preparations for lifting the wagon with the bogie frame

VTG Rail Europe GmbH
Nagelsweg 34
D-20097 Hamburg

Telefon +49 40 2354-0
info@vtg.com
www.vtg.com

FLÜSSIGGAS-KESSELWAGEN FÜR TIEFKALTE GASE | CRYOGENIC RAIL TANK CARS

LNG | G91.111D



VTG Rail Europe GmbH
Nagelsweg 34
D-20097 Hamburg

Telefon +49 40 2354-0
info@vtg.com
www.vtg.com

Technische Änderungen vorbehalten/Specification subject to change